



Alfa Laval Verdrängerpumpen

Alfa Laval bietet die ganze Bandbreite an Hygienepumpen-Technologie für unterschiedlichste Anwendungen und erfüllt höchste Ansprüche an Qualität, Wirkungsgrad und Wartungseffizienz. Unser Angebot an Verdrängerpumpen ist marktführend – für die Lebensmittel- und Milchverarbeitung, die Getränke-, Biotech- und Pharmaindustrie sowie für die Haushalts- und pflegemittelproduktion. In jeder Alfa Laval Pumpe steckt unser führendes Know-how und unsere langjährige Erfahrung in der Fluidsteuerung. Ein weltweites Netzwerk aus bestensgeschulten Vertriebspartnern garantiert die vollste Zufriedenheit unserer Kunden.

Über Alfa Laval

Alfa Laval agiert in den Bereichen Energie, Marine sowie Lebensmittel- und Pharmaindustrie und stellt seine Kompetenzen, Lösungen und Services zahllosen Branchen in über 100 Ländern zur Verfügung. Das Unternehmen setzt konsequent auf optimierte Prozesse, verantwortungsvolles Wachstum und ständigen Fortschritt. Immer bereit, für die Geschäfts- und Nachhaltigkeitsziele seiner Kunden alles zu geben.

Durch das Reinigen, Veredeln und Wiederverwenden von Materialien ermöglichen die innovativen Technologien von Alfa Laval den verantwortungsvolleren Umgang mit natürlichen Ressourcen. Sie tragen zu höherer Energieeffizienz und Wärmerückgewinnung, besserer Wasseraufbereitung und einer Reduzierung der Emissionen bei. So steigert Alfa Laval nicht nur den Erfolg seiner Kunden, sondern handelt zum Wohl der Menschen und des Planeten. Wir machen die Welt besser – jeden Tag. Getreu unserem Motto *Advancing better™*.

Ihr Kontakt zu Alfa Laval

Die Kontaktdaten für alle Länder werden laufend auf unserer Website aktualisiert. Weitere Informationen finden Sie auf www.alfalaval.de

100003211-1-DE 2104

- Für hohen volumetrischen Wirkungsgrad konstruiert
- Großer Leistungsbereich bei Förderleistung und Betriebsdruck
- Robustes, langlebiges Design
- Optionaler DuraCirc Uni-Fit-Anschluss
- EHEDG- und 3-A-zertifiziert
- Elastomere mit Profil und definierter Kompression
- Konstruktion vollständig aus Edelstahl
- Optimierte Dichtungsposition ermöglicht einfache Reinigung
- Selbstausrichtende Gleitringdichtung zum Fronteinbau
- Langlebiger, FDA-konformer Einzelschmierstoff
- Langlebige Schwerlastlager



Keine Kompromisse

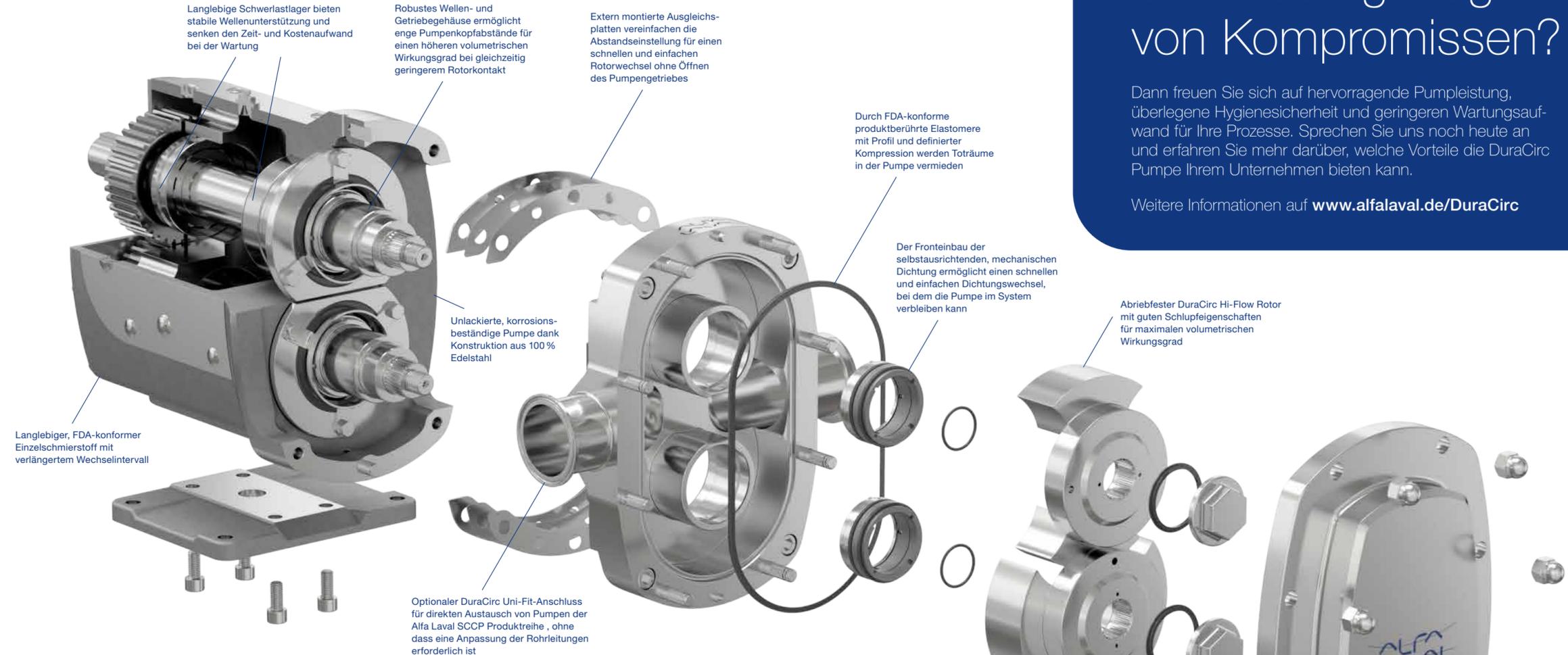
Alfa Laval DuraCirc® Pumpe

Unser Best-in-Class-Angebot: die Alfa Laval DuraCirc® Pumpe

Bei Hygiene-Anwendungen war der Einsatz von Kreiskolbenpumpen bisher immer mit Kompromissen verbunden. Nicht jedoch bei der Alfa Laval DuraCirc: Als erste Kreiskolbenpumpe auf dem Markt bietet sie die perfekte Kombination aus permanenter Zuverlässigkeit, hohem Wirkungsgrad, hervorragender Hygieneleistung und einfacher Wartung.

Die DuraCirc ist nicht nur mit einer branchenführenden Bandbreite an Leistung, Fördermenge und Betriebsdruck ausgestattet – sondern auch stets mit weltweit anerkannten Hygienezertifizierungen. Das innovative Design umfasst zudem Merkmale, die eine schnellere, einfachere und zuverlässigere Reinigung und Wartung ermöglichen.

Pumpen der Zukunft – schon heute. Seien Sie dabei und gehen Sie keine Kompromisse mehr ein.



Sie haben genug von Kompromissen?

Dann freuen Sie sich auf hervorragende Pumpleistung, überlegene Hygienesicherheit und geringeren Wartungsaufwand für Ihre Prozesse. Sprechen Sie uns noch heute an und erfahren Sie mehr darüber, welche Vorteile die DuraCirc Pumpe Ihrem Unternehmen bieten kann.

Weitere Informationen auf www.alfalaval.de/DuraCirc



Überragende Leistung

Entwickelt für Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz, um die Grenzen Ihrer Leistungsfähigkeit zu erweitern



Hervorragende Hygiene

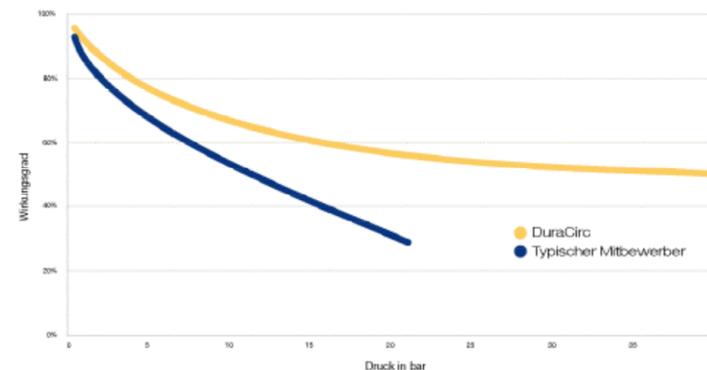
Erfüllt zuverlässig die Hygieneanforderungen der Industrie und sichert die Qualität Ihrer Prozesse und Produkte



Vereinfachter Service

Innovative Konstruktionsmerkmale sorgen für eine schnellere und einfachere Wartung und erhöhen so die Anlagenverfügbarkeit

Leistung mit hohem Wirkungsgrad



Für alle wichtigen Hygienestandards zertifiziert



Langlebiger Einzelschmierstoff

DuraCirc **3000** Stunden

Typischer Mitbewerber

750 Stunden

Langlebige Lager

20000 + Betriebsstunden