



Tankreinigungsausrüstung

Richtlinien für die vorbeugende Wartung

Planen Sie Ihr Budget und Ihren Stillstand

Ein Produktionsstopp wegen Betriebsproblemen oder Ausfall ist teuer, es drohen Produktionsverluste und teure Wartungsarbeiten.

Die kostengünstigste Möglichkeit für die Gewährleistung von Produktsicherheit und zuverlässiger Produktion ist die Planung und Ausführung der Instandhaltung in gut geplanten Intervallen.

Mithilfe der Leitlinien von Alfa Laval lassen sich die relevanten Wartungsintervalle mühelos planen. Sie können Ihr Betriebsbudget planen, wodurch das Ausfallrisiko praktisch wegfällt. Vorbeugende Wartung ergibt in finanzieller Hinsicht Sinn.

Bedienungsanleitungen und Wartungsvideos

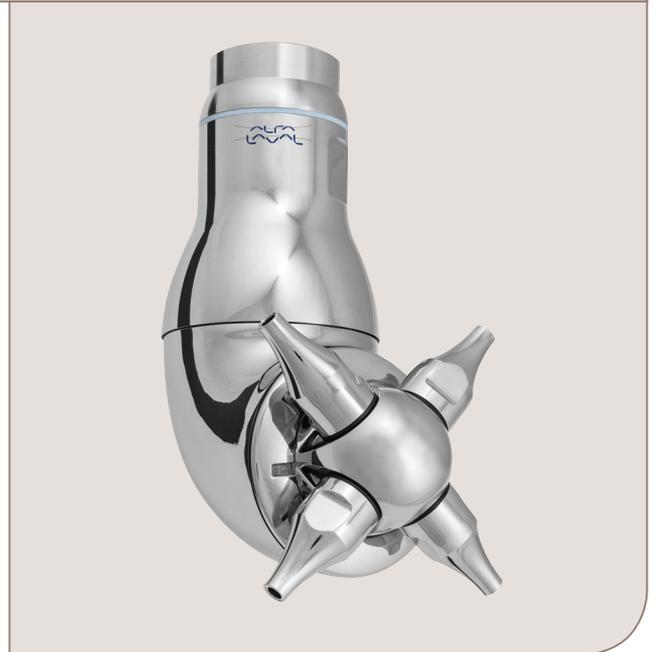


Jedem Produkt liegen detaillierte Handbücher bei. Die von uns entwickelten Instandhaltungs- und Wartungsvideos befähigen Sie zu der richtigen und effizienten Instandhaltung Ihrer Alfa Laval Produkte. Scannen Sie den QR-Code für den Zugriff auf die Servicevideos.

Originalersatzteile und Wartungssätze



Alfa Laval Wartungs- und Nachrüstsätze sind für die geplante Wartung verfügbar. Sie enthalten alle relevanten Teile für die generelle Instandhaltung. Originalersatzteile von Alfa Laval gewährleisten die richtige Qualität und Zusammensetzung der Materialien. Es versteht sich von selbst, dass sie vollständig nachverfolgbar sind. Scannen Sie den QR-Code für den Zugriff auf den Ersatzteilkatalog.



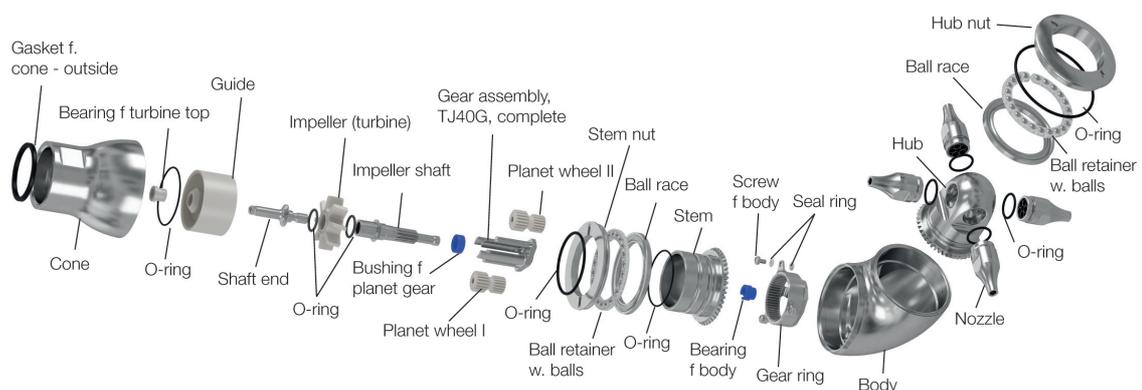
Alfa Laval Wartungswerkzeuge

Alfa Laval verfügt über die notwendigen, spezifischen Werkzeuge für die Wartung der Alfa Laval-Hygieneausrüstung. Dazu gehören Werkzeuge für Installation, Betrieb und Wartung Ihrer Hygieneausrüstung.

Die Verwendung von Originalteilen gewährleistet auch weiterhin die Gültigkeit Ihrer Bescheinigungen.



Beispiel einer Explosionszeichnung - TJ40G



Inspizieren Sie die Tankreinigungsausrüstung regelmäßig

Die folgenden empfohlenen Verfahren zur vorbeugenden Wartung gelten für Tankreinigungsmaschinen, die bei durchschnittlichen Betriebsbedingungen eingesetzt werden. Eine Tankreinigungsmaschine, die schwerer Verschmutzung und rezirkulierenden CIP-Flüssigkeiten mit Scheuermitteln bzw. Partikeln (Empfehlungen für Siebe siehe Abschnitt) ausgesetzt ist, muss häufiger geprüft werden als eine Maschine, die nur leichter oder keiner Verschmutzung und keinen rezirkulierenden CIP-Flüssigkeiten ausgesetzt ist.

Diese Richtlinien für die vorbeugende Wartung betreffen die Toftejorg Rotary-Düsenköpfe, wie nachstehend erläutert:



Geplante Wartungsintervalle für die Toftejorg-Tankreinigung:

| Anwendung | Stunden | Den Wartungssatz alle x Betriebsstunden oder y Jahre austauschen: | | | | | |
|---|--|---|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | Typ | 150 Stunden | 200 Stunden oder jährlich | 300 Stunden oder jährlich | 400 Stunden oder 2. Jahr | 600 Stunden oder 3. Jahr | 800 Stunden oder 4. Jahr |
| Pharma Biotech Kör- perpflegeprodukte etc. | SaniJet 25 | | | | | | |
| | Inspektionssatz | | x | | | x | |
| | Wartungssatz für die Zwischenwartung | | | | x | | |
| | Satz für große Wartung | | | | | | x |
| | SaniJet 20 Air | | | | | | |
| | Wartungssatz | | | x | | | |
| | SaniJet 20 Media Wartungssatz | x* | | | x | | |

* Werden als Reinigungsmittel Leitungswasser oder gewöhnliche CIP-Lösungsmittel verwendet, empfiehlt sich ein Wartungsintervall von 300 Stunden. Werden jedoch spezielle Reinigungsmittel verwendet, z. B. WFI, empfiehlt sich ein Wartungsintervall von 150 Stunden.

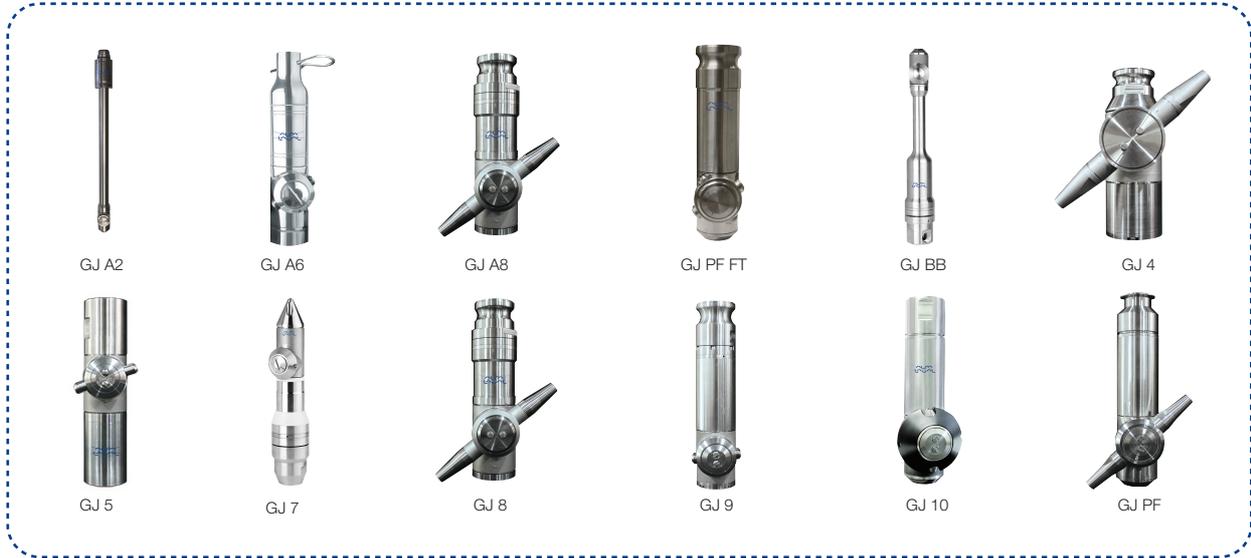
| Einsatzbereich | Stunden | Wartungssatz für Zwischenwartung oder große Wartung alle x Betriebsstunden austauschen: | | | |
|--|---|---|-------------|-------------|--------------|
| | Typ | 250 Stunden | 300 Stunden | 500 Stunden | 1000 Stunden |
| Lebensmittel , Molkereiprodukte und Getränke | TJ40G | | | | |
| | Wartungssatz für die Zwischenwartung | | | x | x |
| | Satz für große Wartung | | | | x |
| | TZ-89 | | x | | |
| | TJ20G | | | x | |
| | TZ-74** (SC,BKV) TZ-79** | | | x | |
| Feinchemie und Industrie | MultiJet 25 | | | x | |
| | MultiJet 40 | | x | | |
| | MultiJet 50 | | x | | |
| | MultiJet 65 | x | | | |
| | TZ-66** TZ-67** | | | x | |
| | TZ-750 | x | | | |

** Wenden Sie sich für eine Umrechnungsübersicht oder Unterstützung bei der Umrüstung von TZ67/66 und TZ-74/79 zu TJ40G bitte an Alfa Laval. Alle empfohlenen Wartungssätze entnehmen Sie bitte dem Handbuch für die spezifische Maschine.

Geplante Wartungsintervalle für die Gamajet-Tankreinigung:

Die Alfa Laval Gamajet sollte nach jeder Verwendung mit sauberem Wasser ausgespült werden, um Fremdkörper oder weiche Substanzen, die in der Maschine verblieben sind und sich während der Lagerung verhärten könnten, zu entfernen, damit verhindert wird, dass sich die Alfa Laval Gamajet verklemmt oder festfährt. Wenn die Alfa Laval Gamajet mit sauberem Wasser durchgespült wird, werden auch Rückstände von chemischen Reinigern oder durchlaufenen Waschwasser entfernt, die bei längerem Kontakt während der Lagerung die O-Ringe nachteilig beeinträchtigen könnten. Die beste Lagerposition für die Maschine ist aufrechtstehend, wobei der Einlassanschluss nach unten zeigt.

Diese Richtlinien für die vorbeugende Wartung betreffen die Toftejorg Gamajet-Düsenköpfe:



Anfangs wird ein Intervall von 100 Stunden empfohlen. Wenn sich alle Komponenten nach den ersten 100 Betriebsstunden in einem akzeptablen Zustand befinden, kann die Alfa Gamajet im Anschluss inspiziert und der routinemäßigen präventiven Wartung, abhängig von der Schwere der Nutzung, unterzogen werden.

Alle Lager, Buchsen, Dichtungen und O-Ringe sind Verschleißteile. Sie sollten idealerweise als Gruppe ausgetauscht werden. Wenn lediglich ein Lager oder eine Dichtung verschlissen ist, müssen auch die Schraube und das Gegenstück ausgetauscht werden, nicht nur das verschlissene oder beschädigte Teil.

Die empfohlenen Wartungsstunden für die Gamajet finden Sie nachstehend:

| Einsatzbereich | Anfangs wird ein Intervall von 100 Stunden empfohlen. | | | | | | |
|---|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | Typ | 100 Stunden | 100-200 Std | 300-500 Std | 400-600 Std | 500-700 Std | 600-800 Std |
| Lebensmittel, Molkereiprodukte und Getränke | GJ A2 | x | | | x | | |
| | GJ A6 | x | | x | | | |
| | GJ A8 | x | | x | | x | |
| | GJ PF FT | x | | | | | x |
| Feinchemie und Industrie | GJ BB | x | | | x | | |
| | GJ 4 | x | | | | x | |
| | GJ 5 | x | | x | | | |
| | GJ 7 | x | x | | | | |
| | GJ 8 | x | | x | | | |
| | GJ 9 | x | | x | | | |
| | GJ 10 | x | | | | x | |
| GJ PF | x | | | | x | | |

Alle empfohlenen Wartungssätze entnehmen Sie bitte dem Handbuch für die spezifische Maschine.

Die vorstehenden Leitlinien gelten ggf. nicht für alle Betriebsbedingungen.

Wenden Sie sich für Informationen zu spezifischen Anwendungen bitte an Alfa Laval.

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.