



## Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure

Drehstrahlkopf-Tankreinigungsgerät für die Low-Flow-Reinigung in hygienischen Anwendungen

### Einführung

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure ist Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Konzipiert für die Reinigung von Tanks von 1 - 15 m<sup>3</sup>.

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMidget SB UltraPure an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Das Polymer des SaniMidget SB UltraPure ist nach USP Klasse VI zugelassen und geprüft.

Alfa Laval UltraPure-Geräte sind so konzipiert und konfiguriert, dass sie die hohen Anforderungen der Biotech- und Pharmaindustrie erfüllen. Besonderes Augenmerk wird auf die Dokumentation, das Material und die Oberflächenbeschaffenheit gelegt, in Übereinstimmung mit den aktuellen guten Herstellungspraktiken (cGMP) und anderen Richtlinien für diese Branche.

### Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Biotech- und Pharmaindustrie konzipiert.

### Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

### Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMidget SB UltraPure erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.



### Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMidget SB UltraPure in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.

### Sprühmuster



360°



270° aufwärts

### Zertifikate

Q-doc, Q-doc inkl. FAT/SAT, EHEDG und ATEX



## TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Schmierung durch Spül-/Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 3 m
Reinigungsradius:	Max. eff. 1,4 m

## Physikalische Daten

<b>Materialien</b>	
Metallteile:	AISI 316L (UNS S31603)
Nichtmetallische Teile:	PEEK MG
Oberflächengüte:	Ra < 0,8 µm

<b>Temperatur</b>	
Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	150 °C

Gewicht:	1": 0,20 kg.
----------	--------------

<b>Anschlüsse</b>	
- Anschweißteil: 1" ISO 2037, oder DN25 DIN11850-R1, oder 1" BPE US	
- Clip-on: 1" BPE US	

## Clip-on - Auswahl

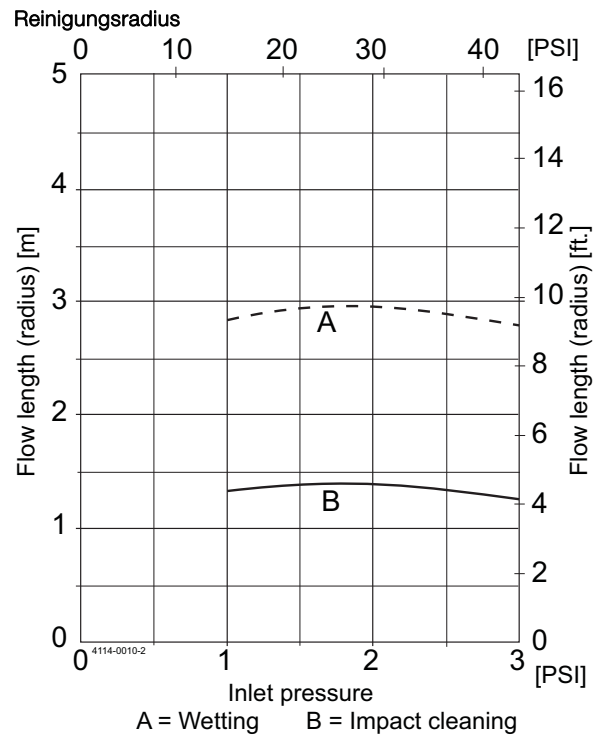
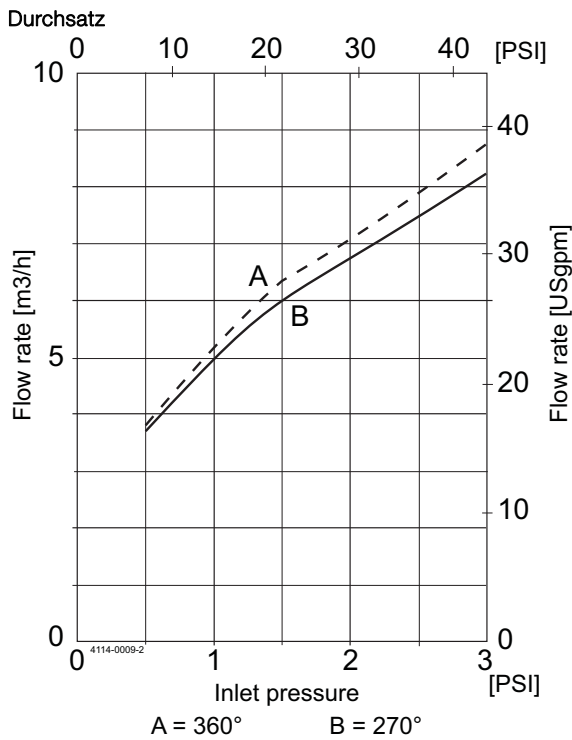
Leicht zu öffnender und zu schließender Clip (ø4,0 mm). (Der Clip wird für die Ausführungen mit Clip-On-Verbindung und mit Schweißverbindung für die Montage des Gerätes benötigt.)

## Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

## Qualifizierungsdokumentation (Q-doc)

<b>Dokumentationsspezifikation</b>	
Q-doc	Ausrüstungsdokumentation enthält: <ul style="list-style-type: none"><li>- EN 10204 Typ 3.1 Werkstoffinspektionszertifikat</li><li>- USP-Klasse VI-Zertifikat</li><li>- FDA-Konformitätserklärung</li><li>- ADI-Erklärung (TSE)</li><li>- QC-Konformitätserklärung</li></ul>
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß Ex II 1 GD c T140 °C.
Q-doc + FAT-SAT	Qualifizierungsdokumentation enthält: <ul style="list-style-type: none"><li>- Q-doc: 3,1 , USP-Klasse VI, FDA-, TSE- und QC-Konformitätserklärung</li><li>- RS, Pflichtenheft</li><li>- DS, Designspezifikation einschl. Verfolgbarkeitsmatrix</li><li>- FAT, Werksabnahme einschl. IQ und OQ</li><li>- SAT, Abnahmeprotokoll einschl. IQ und OQ für Endanwenderdurchführung</li></ul>

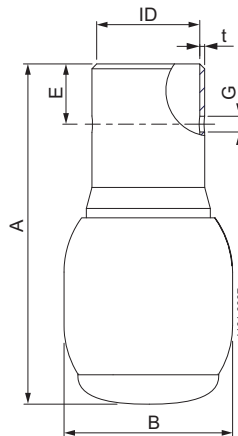


Bei Clip-On-Modellen wird die Durchflussmenge um ca. 0,5 m³/h erhöht.

**Bitte beachten:**

Der Zulaufdruck wurde unmittelbar vor dem Eintritt in die Maschine gemessen. Um die in den Diagrammen dargestellte Leistung zu erzielen, muss der Druckabfall in den Zulaufeitungen zwischen Pumpe und Maschine berücksichtigt werden. Die Wassertemperatur während der Prüfung betrug etwa 20°C.

**Maße (mm)**



	Clip-On 1" BPE US mm	Anschweißteil 1" ISO 2037 mm	Anschweißteil 1" BPE US mm	Anschweißteil DN25 DIN R1 mm
ID	ø25,7	ø22,6	ø22,1	ø25,7
t	1,2	1,2	1,65	1,2
B	ø42,0	ø42,0	ø42,0	ø42,0
A	84,8	104,8	108,8	84,8
ø-clip	ø4,0	ø4,0	ø4,0	ø4,0
G	ø4,1	ø4,1	ø4,1	ø4,1
E	15,0			

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

---

**Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.  
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).