



Alfa Laval SaniMicro UltraPure

Drehstrahlkopf-Tankreinigungsgerät für die Low-Flow-Reinigung in hygienischen Anwendungen

Einführung

Alfa Laval SaniMicro UltraPure ist eine Tankreinigungsmaschine Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 0,05-1 m³

Alfa Laval SaniMicro UltraPure minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMicro UltraPure an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Alfa Laval UltraPure-Geräte sind so konzipiert und konfiguriert, dass sie die hohen Anforderungen der Biotech- und Pharmaindustrie erfüllen. Besonderes Augenmerk wird auf die Dokumentation, das Material und die Oberflächenbeschaffenheit gelegt, in Übereinstimmung mit den aktuellen guten Herstellungspraktiken (cGMP) und anderen Richtlinien für diese Branche.

Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMicro UltraPure ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Biotech- und Pharmaindustrie konzipiert.

Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMicro UltraPure erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

Arbeitsprinzip

Der Durchfluss des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMicro UltraPure in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.



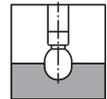
Sprühmuster



360°



270° aufwärts



180° abwärts

Zertifikate

Q-doc, Q-doc inkl. FAT & SAT und ATEX.



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Benetzungsradius:	Max. 2,5 m.
Reinigungsradius:	Max. eff. 0,6 m.

Druck

Betriebsdruck:	1-3 bar
Empfohlener Druck:	2 bar

Physikalische Daten

Werkstoffe:	AISI 316L (UNS S31603). PTFE*
-------------	-------------------------------

* FDA-Konformität 21CFR§177

Clip-Teile:	316
-------------	-----

Oberflächengüte, Standard

Außen + Elektropoliert:	Ra 0,5 µm
Innen + Elektropoliert:	Ra 0,5 µm

Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Anschlüsse

Anschweißteil: 3/4" von ISO 2037, oder DN15 DIN11850-R1 oder R2, oder 3/4" von BPE US

Clip-on: 3/4" von ISO 2037, oder DN15 DIN11850-R1 oder R2, oder 3/4" von BPE US

Vorsicht

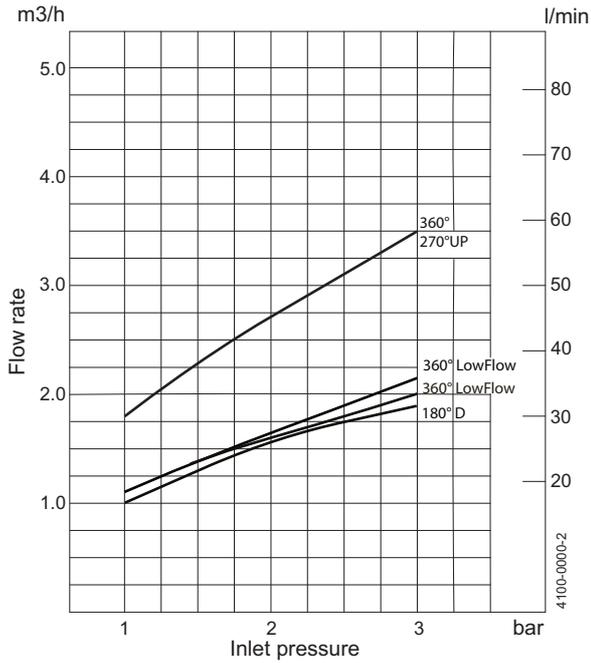
Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

Qualifizierungsdokumentation (Q-doc)

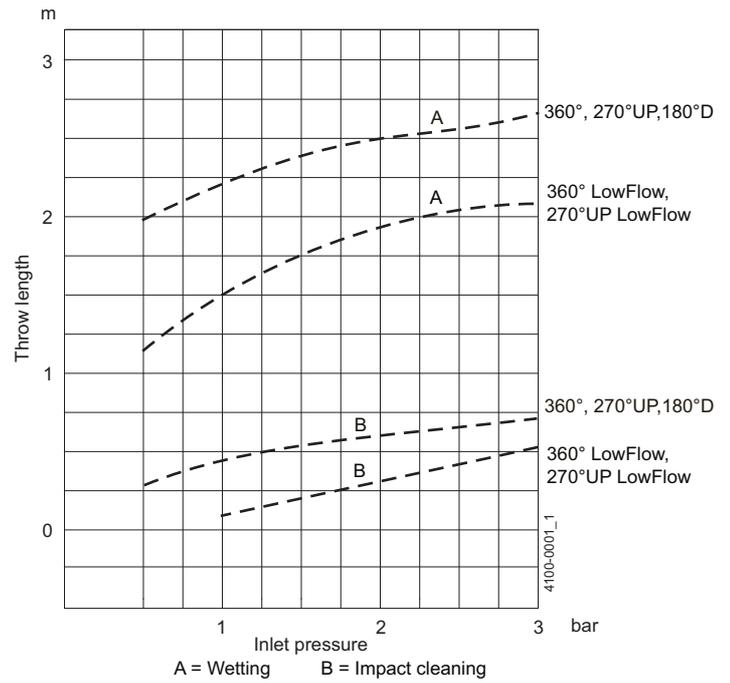
Dokumentationsspezifikation

Q-doc	Ausrüstungsdokumentation enthält: <ul style="list-style-type: none">- EN 10204 Typ 3.1 Werkstoffinspektionszertifikat- USP-Klasse VI-Zertifikat- FDA-Konformitätserklärung- ADI-Erklärung (TSE)- QC-Konformitätserklärung
ATEX	Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in explosiven Umgebungen. Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß Ex II 1 GD c T140 °C
Q-doc + FAT-SAT	Qualifizierungsdokumentation enthält: <ul style="list-style-type: none">- Q-doc: 3.1 , USP-Klasse VI, FDA-, TSE- und QC-Konformitätserklärung- RS, Pflichtenheft- DS, Designspezifikation einschl. Verfolgbarkeitsmatrix- FAT, Werksabnahme einschl. IQ und OQ- SAT, Abnahmeprotokoll einschl. IQ und OQ für Endanwenderdurchführung

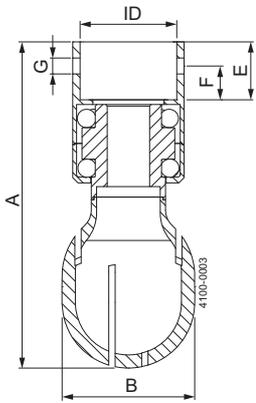
Durchsatz



Reinigungsradius



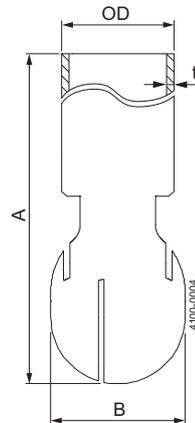
Clip-on



ID
 ISO: $\varnothing 17,4$ mm
 DIN-Reihe 1: $\varnothing 18,2$ mm
 BPE US / DIN Reihe 2: $\varnothing 19,2$ mm

Maße (mm)

Anschweißteil



AD x t
 ISO: $\varnothing 17,2 \times 1$ mm
 DIN-Reihe 1: $\varnothing 18 \times 1$ mm
 DIN-Reihe 2: $\varnothing 19 \times 1,5$ mm
 BPE US: $\varnothing 19,05 \times \varnothing 1,65$ mm

Typ	A	B	E	F	G
Anschweißteil	77	$\varnothing 25$			
Clip-on	62	$\varnothing 25$	11	5.9	$\varnothing 3,6$

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.