

Alfa Laval SaniMagnum SB 3-A

Drehsprühkopf-Tankreinigungsgerät für die Low-Flow-Reinigung in hygienischen Anwendungen

Einführung

Alfa Laval SaniMagnum SB 3-A ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für hygienische Umgebungen. Entwickelt für die Reinigung von Tanks von 5-50 m³.

Alfa Laval SaniMagnum SB 3-A minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die leichte Anpassung von SaniMagnum SB 3-A an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

SaniMagnum SB 3-A darf das 3-A-Symbol tragen.

Einsatzbereich

Alfa Laval SaniMagnum SB 3-A ist für die Entfernung von Rückständen aus hygienischen Tanks in der Molkerei-, Brauerei-, Brennerei-, Getränke-, Lebensmittel-, Körperpflege- und vielen anderen Branchen konzipiert.

Vorteile

- 40 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 40 % Ihrer Reinigungskosten
- Dynamische Reinigungsleistung und 360°-Vollbenetzung
- Einfache Nachrüstung von herkömmlichen Sprühkugeln für eine kostengünstigere Lösung

Standardausführung

Unterschiedliche Auswahl an Sprühmustern, die für verschiedene Anwendungen und Tankkonstruktionen geeignet sind, von einfachen Tanks bis hin zu komplexeren Tanks mit Strukturen wie Rührwerk und Prallblechen. Die Schmierung von SaniMagnum SB 3-A erfolgt mithilfe der Reinigungsflüssigkeit.

Arbeitsprinzip

Der Volumenstrom des Reinigungsmediums versetzt den Kopf des Alfa Laval SaniMagnum SB 3-A in Rotation, wodurch die Strahlen den gesamten Tank oder Reaktor fächerförmig mit Strahlen besprühen. Dies erzeugt die zur wirksamen Entfernung der Rückstände erforderliche Abdeckung/Benetzung, der kaskadenartige Wasserfluss sorgt dafür, dass die gesamte Oberfläche des Behälters benetzt wird.



Sprühmuster







270° aufwärts

Zertifikate

2.2-Materialzeugnisse, Q-doc, 3-A und ATEX









TECHNISCHE DATEN

| Schmiermittel: | Schmierung durch Spül-/Reinigungsflüssigkeit |
|-------------------|--|
| Benetzungsradius: | Max. 4,5 m |
| Reinigungsradius: | Max. 2,4 m |
| | |
| Druck | |
| Betriebsdruck: | 1-3 bar |

2 bar

Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

Physikalische Daten

Empfohlener Druck:

| Materialien | |
|---|------------------------|
| Metallteile: | 316L |
| Nichtmetallische Teile: | PEEK 450G* |
| * FDA-Konformität 21CFR§177 | |
| Oberflächengüte: | Ra 0,8 µm |
| Temperatur | |
| Max. Betriebstemperatur: | 95 °C |
| Max. Umgebungstemperatur: | 150 °C |
| | |
| Gewicht: | 0,4 kg. |
| | |
| Anschlüsse | |
| Clip-on: | ' BPE US, 1½" ISO 2037 |
| Anschweißteil: | 2" BPE US* |
| | |
| Clip | |
| Leicht zu öffnender und zu schließender Clip (ø4,0 mm). | |
| Der Clip wird für die Ausführungen mit Clip-On-Verbindung und mit Schweißverbindung für die Montage des Gerätes benötig | gt. |
| | |
| Empfohlene Tankgröße: | 23-68 m ³ |

Qualifizierungsdokumentation (Q-doc)

Dokumentationsspezifikation

Ausrüstungsdokumentation enthält:

- EN 10204 Typ 3.1 Werkstoffinspektionszertifikat

Q-doc - FDA-Konformitätserklärung

- ADI-Erklärung (TSE)

- QC-Konformitätserklärung

Maschine mit ATEX-Zulassung für den Einsatz in

explosiven Umgebungen.

Kategorie 1 zur Installation in Zone 0/20 gemäß Ex II 1

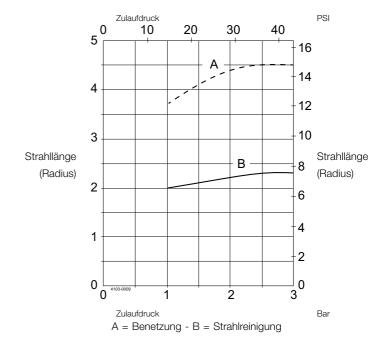
GD c T140 °C

ATEX

Durchsatz

Zulaufdruck PSI 200 20 30 40 10 80 70 15 60 Α 50 В Durch-Durch-10 40 satz satz 30 5 20 10 0 2 Zulaufdruck Bar $A = 360^{\circ} - B = 270^{\circ}$

Reinigungsradius



Hinweis: Der Zulaufdruck wurde unmittelbar vor dem Eintritt in die Maschine gemessen. Um die in den Diagrammen dargestellte Leistung zu erzielen, muss der Druckabfall in den Zulaufleitungen zwischen Pumpe und Maschine berücksichtigt werden. Die Wassertemperatur während der Prüfung betrug etwa 20°C.

Maße (mm)

| Тур | Α | В | E | G | ID | OD | t | Clip |
|-----------------|-------|------|------|------|--------|-------|-----|--------------|
| Clip-on | 118.3 | 54.7 | 25.4 | ø4,1 | ø 38,4 | | | ø 4,0 |
| Anschweißteil** | 138.9 | 54.7 | | | | ø38.1 | 1.2 | |

^{**} Die Ausführung mit Anschweißteil erfüllt nur dann die Anforderungen gemäß 3-A Hygienic Standard 78-# #, wenn sie gemäß Benutzerhandbuch installiert ist.

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.