

Alfa Laval MultiJet 65

Drehstrahlkopf zur hochwirksamen Tankreinigung für den industriellen Einsatz

Einführung

Alfa Laval MultiJet 65 ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstahlkopf für den Einsatz in industriellen Umgebungen. Sie wurde für die Reinigung von Tanks mit einem Fassungsvermögen von 3,000-7,000 m³ gebaut und kombiniert Druck und Durchfluss, um hochwirksame Reinigungsstrahlen zu erzeugen, die in einem wiederholbaren und zuverlässigen 360-Grad-Reinigungsmuster rotieren

MultiJet 65 minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die einfache Anpassung an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Einsatzbereich

Alfa Laval MultiJet 65 wurde für die Entfernung der härtesten Rückstände aus Industrietanks in einer Vielzahl von Branchen entwickelt, z. B. in der Chemie-, Zellstoff- und Papier-, Ethanol-, Stärke-, Transport- und Ölindustrie.

Vorteile

- 60 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 70 % Ihrer Reinigungskosten
- Eliminiert die Notwendigkeit des Zugangs zu engen Räumen für die manuelle Tankreinigung
- Hochwirksame Reinigung in einem wiederholbaren 360°-Reinigungsmuster
- Reinigungsprozess kann mit Alfa Laval Rotacheck validiert werden

Standardausführung

Die Durchmesser der Düsen können an individuelle Anforderungen angepasst werden. Dadurch lässt sich sowohl die Strahllänge als auch der Durchsatz optimieren und an das gewünschte Druckniveau annassen

Alfa Laval bietet eine breite Palette von Tankreinigungsmaschinen an, die für verschiedene Aufgaben und Branchen geeignet sind. Eine Alternative, die eine ähnliche Leistung wie Alfa Laval MultiJet 65 bietet, ist Alfa Laval GJ 4 für Anwendungen, die eine kleine Tankeinlassöffnung erfordern.

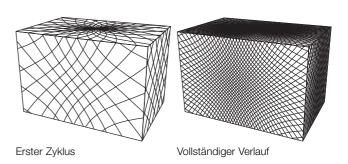
Arbeitsprinzip

Der hochwirksame Strahl des Alfa Laval MultiJet 65 Drehstrahlkopfs bedeckt die gesamte Oberfläche des Tankinnenraums in einem sukzessive dichter werdenden Muster. Dadurch wird eine starke mechanische Wirkung mit einem geringen Volumen an Wasser und Reinigungsmedien erreicht.

Durch den Druck der Reinigungsflüssigkeit rotieren die Düsen um ihre vertikalen und horizontalen Achsen. Im ersten Zyklus wird die Flüssigkeit von den Düsen grob auf der Tankinnenwand verteilt. In den folgenden Zyklen wird das Muster allmählich dichter, bis ein vollständiges Reinigungsmuster erreicht ist. Wenn das vollständige Reinigungsmuster erreicht ist, beginnt das Gerät von vorn und führt



das nächste vollständige Reinigungsmuster durch.



In den obenstehenden Abbildungen ist der Reinigungsverlauf in einem zylindrischen, liegenden Tank dargestellt. Nach dem ersten Durchgang ist die Flüssigkeit nur grob verteilt. Durch zusätzliche Reinigungszyklen entsteht dann das in der zweiten Abbildung dargestellte, dichtere Reinigungsmuster.

Zertifikate

2.1



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Max. Reichweite:	9 - 26 m
Strahlreichweite:	5 - 14 m
Druck	
Betriebsdruck:	5-12 bar
Empfohlener Druck:	5-10 bar
Kapazität:	38-83 m ³ /Stunde
Einbau	2 1/2" BSP/NPT
Mind. erforderliche Öffnung:	Siehe Maßzeichnungen
Physikalische Daten	
Werkstoffe:	1.4401, 1.4404 (316L) PTFE, PVDF, Karbon
Oberflächengüte:	Matt
Temperatur	
Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

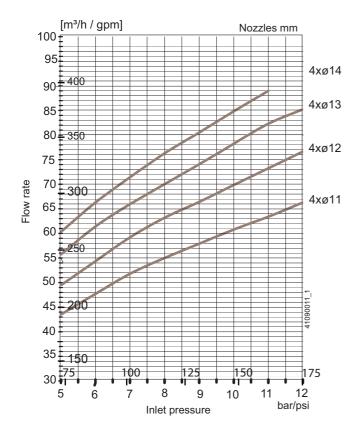
Vorsicht

Gewicht:

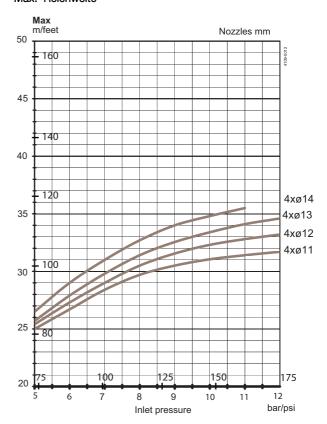
Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

13,6 kg

Durchsatz

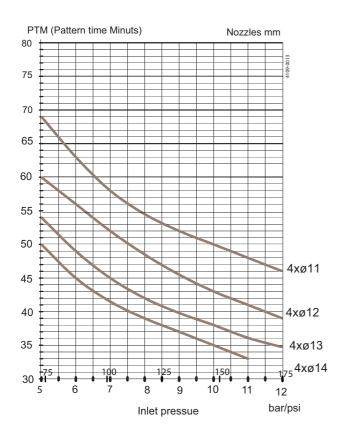


Max. Reichweite

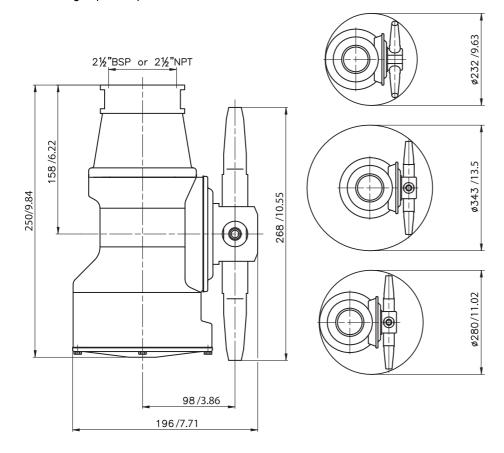


A: wetting - B: Impact cleaning

Reinigungszeit, Vollständige Abdeckung



Abmessungen (mm/Zoll)



Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.