



Alfa Laval MultiJet 50

Drehstrahlkopf zur hochwirksamen Tankreinigung für den industriellen Einsatz

Einführung

Alfa Laval MultiJet 50 ist eine Tankreinigungsmaschine mit Drehstrahlkopf für den Einsatz in industriellen Umgebungen. Sie wurde für die Reinigung von Tanks mit einem Fassungsvermögen von 250-1250 m³ kombiniert Druck und Durchfluss, um hochwirksame Reinigungsstrahlen zu erzeugen, die in einem wiederholbaren und zuverlässigen 360-Grad-Reinigungsmuster rotieren.

MultiJet 50 minimiert den Verbrauch von Wasser und Reinigungsmedien. Die einfache Anpassung an Kundenwünsche ermöglicht es Unternehmen, weniger Zeit für die Reinigung und mehr Zeit für die Produktion aufzubringen.

Einsatzbereich

Alfa Laval MultiJet 50 wurde für die Entfernung der härtesten Rückstände aus Industrietanks in einer Vielzahl von Branchen entwickelt, z. B. in der Chemie-, Zellstoff- und Papier-, Ethanol-, Stärke-, Öl- und Transportindustrie.

Vorteile

- 60 % schnellere Reinigung = mehr Zeit für die Produktion
- Spart bis zu 70 % Ihrer Reinigungskosten
- Eliminiert die Notwendigkeit des Zugangs zu engen Räumen für die manuelle Tankreinigung
- Hochwirksame Reinigung in einem wiederholbaren 360°-Reinigungsmuster
- Reinigungsprozess kann mit Alfa Laval Rotacheck validiert werden

Standardausführung

Die Durchmesser der Düsen können an individuelle Anforderungen angepasst werden. Dadurch lässt sich sowohl die Strahlänge als auch der Durchsatz optimieren und an das gewünschte Druckniveau anpassen.

Alfa Laval bietet eine breite Palette von Tankreinigungsmaschinen an, die für verschiedene Aufgaben und Branchen geeignet sind. Eine Alternative, die eine ähnliche Leistung wie Alfa Laval MultiJet 50 bietet, ist Alfa Laval GJ 4 für Anwendungen, die eine kleine Tankeinlassöffnung erfordern.

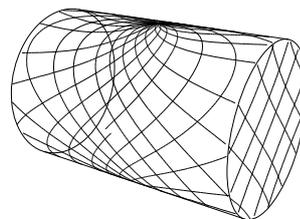
Arbeitsprinzip

Der hochwirksame Strahl des Alfa Laval MultiJet 50 Drehstrahlkopfs bedeckt die gesamte Oberfläche des Tankinnenraums in einem sukzessive dichter werdenden Muster. Dadurch wird eine starke mechanische Wirkung mit einem geringen Volumen an Wasser und Reinigungsmedien erreicht.

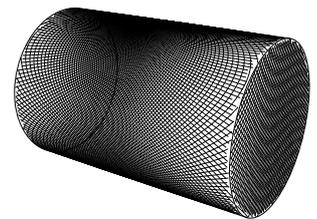
Durch den Druck der Reinigungsflüssigkeit rotieren die Düsen um ihre vertikalen und horizontalen Achsen. Im ersten Zyklus wird die Flüssigkeit von den Düsen grob auf der Tankinnenwand verteilt. In den folgenden Zyklen wird das Muster allmählich dichter, bis ein vollständiges Reinigungsmuster erreicht ist. Wenn das vollständige Reinigungsmuster erreicht ist, beginnt das Gerät von vorn und führt das nächste vollständige Reinigungsmuster durch.



Reinigungsverlauf



Erster Zyklus



Vollständiger Verlauf

In den obenstehenden Abbildungen ist der Reinigungsverlauf in einem zylindrischen, liegenden Tank dargestellt. Nach dem ersten Durchgang ist die Flüssigkeit nur grob verteilt. Durch zusätzliche Reinigungszyklen entsteht dann das in der zweiten Abbildung dargestellte, dichtere Reinigungsmuster.

Zertifikate

2.1



TECHNISCHE DATEN

Schmiermittel:	Selbstschmierung durch Reinigungsflüssigkeit
Max. Reichweite:	9 - 26 m
Strahlreichweite:	5 - 14 m

Druck

Betriebsdruck:	3 - 12 bar
Empfohlener Druck:	5 - 6,5 bar

Physikalische Daten

Werkstoffe:	1.4404 (316L), PTFE, PVDF, PEEK, Kohlenstoff, ETFE, TFM.
Oberflächengüte:	Matt

Temperatur

Max. Betriebstemperatur:	95 °C
Max. Umgebungstemperatur:	140 °C

Gewicht:	12,2 kg
----------	---------

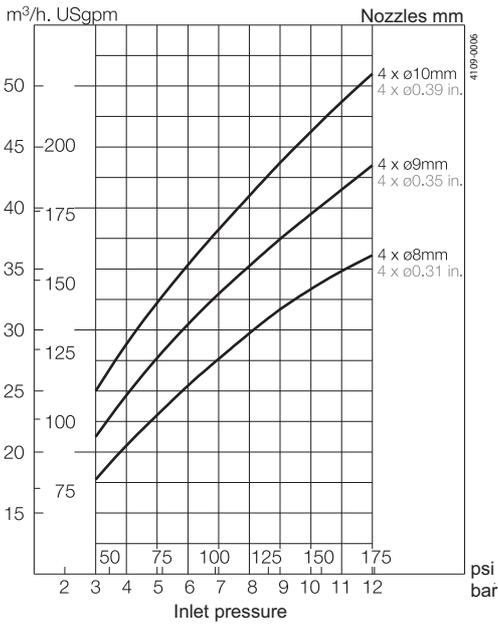
Anschlüsse

Standard-Innengewinde:	2" Rp (BSP) NPT, Innengewinde
------------------------	-------------------------------

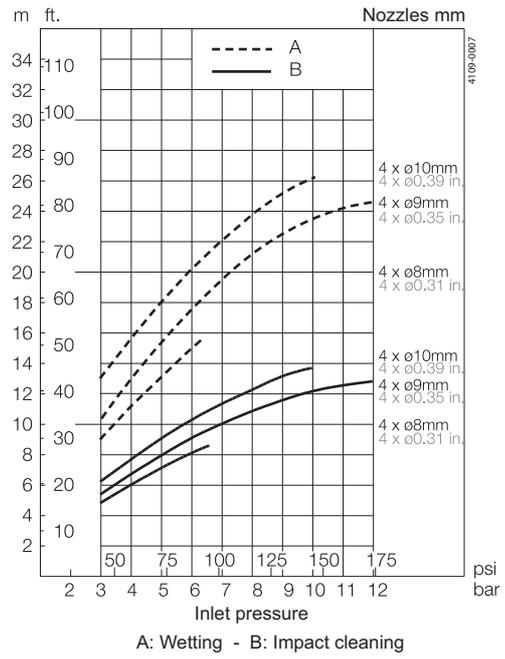
Vorsicht

Vermeiden Sie hydraulische Druckstöße, feste und abrasive Partikel in der Reinigungsflüssigkeit, da diese zu erhöhtem Verschleiß und/oder Schäden der inneren Mechanismen führen können. Es ist empfehlenswert, in der Versorgungsleitung einen Filter zu installieren. Nicht zur Gasabsaugung oder Luftverteilung verwenden. Weitere Informationen zur Dampfreinigung finden Sie im Handbuch.

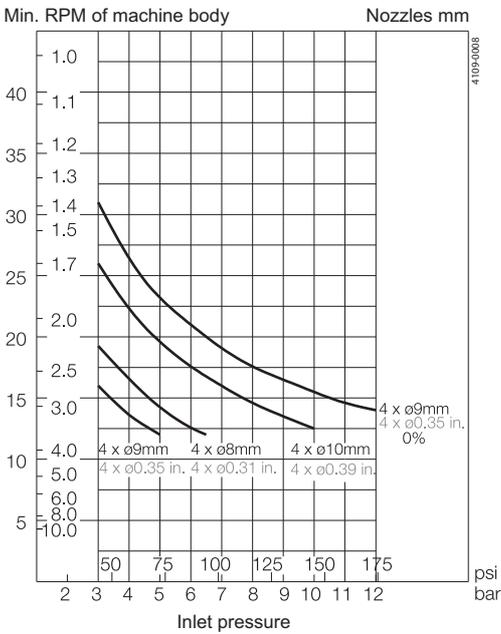
Durchsatz



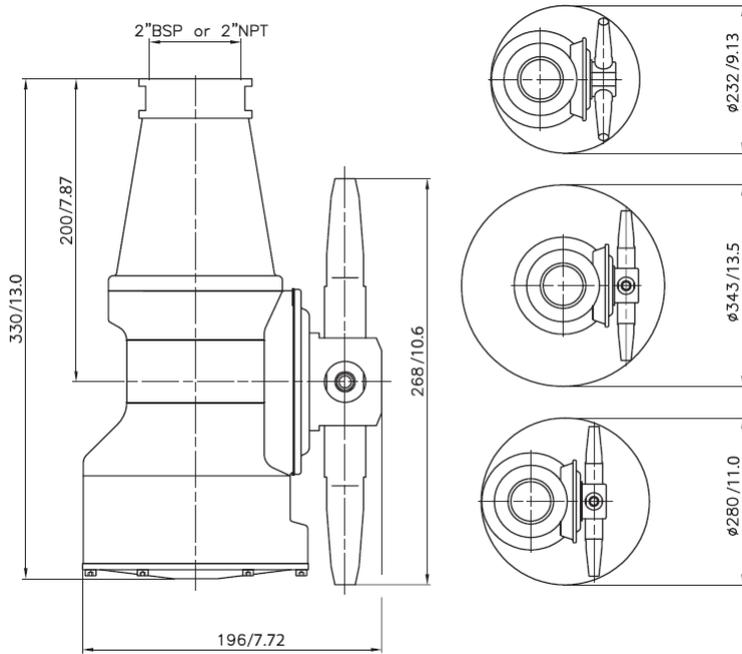
Max. Reichweite



Reinigungszeit, Vollständige Abdeckung



Abmessungen



Bestellung

Geben Sie Düsengröße, Konfiguration von Zulauf, Führung und Anschlüssen an und bestätigen Sie die Eignung für die vorgesehene Anwendung. Größe/Auswahl, sowie Installationszeichnungen für die Tankreinigungsausrüstung stehen in der Software von Alfa Laval zur Verfügung.

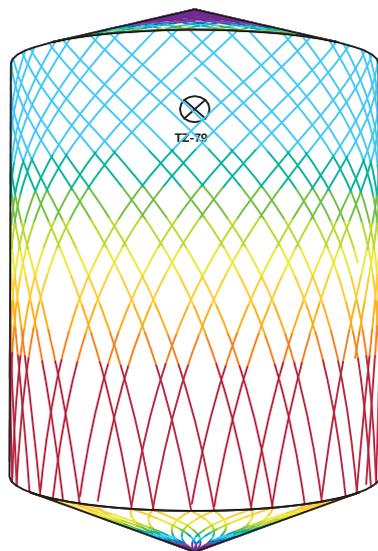
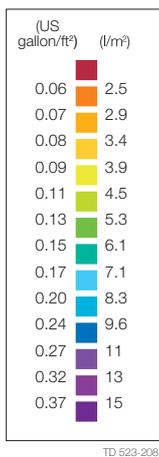
TRAX Simulations-Tool

Die einzigartige Software TRAX simuliert das Verhalten des Toftejorg MJ50 in einem speziellen Tank oder Kessel.

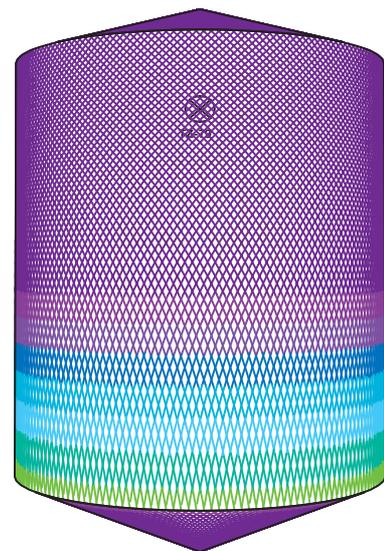
Die Simulation PPI00381EN 0910 liefert Informationen über die Benetzungsintensität, Gitterbreite des Musters und Geschwindigkeit des Reinigungsstrahls. Alfa Laval behält sich das Recht vor, die Spezifikationen ohne Vorankündigung zu ändern. So kontaktieren Sie Alfa Laval: Aktuelle Alfa Laval Kontaktdaten für alle Länder finden Sie immer auf unserer Website unter www.alfalaval.com. Diese Informationen werden genutzt, um die bestmögliche Position des Tankreinigungsgeräts zu bestimmen und die richtige Kombination aus Durchfluss, Zeit und Druck zu realisieren.

Die TRAX-Demo enthält verschiedene Reinigungssimulationen, die eine Vielzahl von Anwendungen abdecken und als Referenz und Dokumentation für Tankreinigungen genutzt werden können. Eine TRAX-Simulation ist auf Anfrage kostenlos erhältlich.

Benetzungsintensität



T 8 m, H 10 m, Toftejorg MJ 50, 4 x $\varnothing 10$ mm 0 % Zeit = 5,5 Min., Wasserverbrauch = 2565 l



T 8 m, H 10 m, Toftejorg MultiJet 50, 4 x $\varnothing 10$ mm, 0 % Zeit = 23,3 Min., Wasserverbrauch = 10868 l

Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.com.