



# Alfa Laval Hybrid-Pulvermischer S15

## Mixer

### Einführung

Der Alfa Laval Hybrid Powder Mixer S15 ist eine stationäre zweistufige Inline-Pulverauflösungseinheit, die Pulver schnell und effizient dispergiert und mit Flüssigkeiten zu einer homogenen Mischung vermischt. Mit einer einmotorigen Pumpe fördert sie dann die entstandene Lösung mit Ausgangsdrücken von bis zu 5 bar. Vielseitig, kosteneffektiv und einfach zu bedienen, produziert dieser Mixer effizient homogene Produkte mit hohen Trockensubstanzkonzentrationen und hohen Ausbeuten.

### Anwendungen

Der Hybrid-Pulvermischer S15 ist eine ausgezeichnete Wahl für das Mischen von Verdickern, Stabilisatoren und Emulgatoren in Konzentrationen, die für die meisten hygienischen Anwendungen in der Molkerei-, Getränke- und Lebensmittelindustrie erforderlich sind. Das Gerät ist auch in der Lage, rekombinierte Milch mit mehr als 50% Trockenmasse zu erzeugen.

### Vorteile

- Schnelles und homogenes Auflösen des Pulvers
- Kombination aus einem stationären Inline-Pulver-Flüssigkeits-Mischer und einer Pumpe
- Hohe dynamische Scherung, schonendes Mischen
- Reduzierte Installations-, Emissions-, Energie- und Wartungskosten
- Reduzierte Gesamtbetriebskosten durch die Kombination der Funktionen Mischen und Pumpen von Pulver in einem einzigen Gerät
- Reduzierte Investitionskosten durch die Reduzierung auf Grundfunktionen

### Standardausführung

Der Alfa Laval Hybrid-Pulvermischer S15 besteht aus einer zweistufigen Pumpe mit einem Rotor-Stator als erste Stufe und als zweite Stufe. Außerdem ist er mit einem Trichter und einem Injektor ausgestattet. Für das Einführen von Pulver durch ein Injektorsystem, das durch einen Hygiene-C-Kugelhahn isoliert werden kann, wird ein Trichter verwendet. Der Injektor mischt das Pulver und die Flüssigkeit vor, wobei gleichzeitig ein Unterdruck im Trichterauslauf erzeugt wird.

Das Gerät S15 ist auf die Grundfunktionen reduziert, ohne Tisch, Gestell und Frequenzumrichter und hat daher geringere Investitionskosten als der voll ausgestattete Alfa Laval Hybrid-Pulvermischer M15.



### Arbeitsprinzip

Der zweistufige Alfa Laval Inline-Hybrid-Pulvermischer S 15 wird gewöhnlich in einer Zirkulationsschleife eingebunden, die mit einem Batch-Tank verbunden ist.

Nach der Zugabe von flüssigen Zutaten in den Tank zirkuliert der Hybrid-Pulvermischer die Flüssigkeit im Tank. Um eine zusätzliche hocheffiziente Durchmischung für Tanks mit einem Volumen von mehr als 1 - 2 m<sup>3</sup> zu erreichen, wird die Installation eines Alfa Laval Drehstrahlmischer dringend empfohlen.

Bei der Zugabe von Pulver zur Flüssigkeit wird das Pulver durch den Trichter zugegeben. Das Ventil unter dem Trichter wird geöffnet. Der unter dem Ventil positionierte Injektor erzeugt im Trichterauslauf einen Unterdruck, der das Pulver in den Rotor-Stator zieht und die Produkte vormischt. Der Rotor/Stator (einzelne Ringe) erzeugt die Hauptscherung und vermischt dynamisch und effizient Pulver und Flüssigkeit zu einer homogenen Mischung.

Das Pumpenlaufrad in der zweiten Stufe erzeugt die endgültige Scherung und fördert das Pulver-Flüssigkeits-Gemisch unter hohem Druck in den Tank. Ein Teil des Pulver-Flüssigkeits-Gemisches wird durch den Injektor zurück zur ersten Stufe geschickt. Auf diese Weise erzeugt der Flüssigkeitsstrom im Injektor den Unterdruck im Trichterausgang, der das dynamische Ansaugen des Pulvers in die Flüssigkeit ermöglicht.

Nach Beendigung des Mischvorgangs kann der Hybrid-Pulvermischer als Entladepumpe oder in Kombination mit einem Alfa Laval Drehstrahlmischer als Cleaning-in-Place-Umwälzpumpe zur Reinigung des Tanks verwendet werden.

## TECHNISCHE DATEN

Ausführung:	230 D / 400-415 Y bei 50 Hz
-------------	-----------------------------

### Materialien

Produktberührte Edelstahlteile:	W. 1.4404 (316L) und Duplex-Stahl
Sonstige Stahlteile:	W. 1.4301 (304)
Produktberührte Dichtungen:	EPDM, PTFE
Andere O-Ringe:	EPDM
Oberflächengüte:	Halbblank
Oberflächenrauigkeit innen:	Rohrleitungen gemäß DIN11850 Ra<0,8 µm (Hinweis: Laufräder: gestrahlt/maschinell bearbeitet)
(Hinweis: Laufräder:	gestrahlt/maschinell bearbeitet)
Gleitringdichtung:	Einfachwirkende Gleitringdichtung SiC/SiC, gespülte Ausführung
Spültank:	Ca. 1 l inkl. Schauglas

Hinweis: Durchspülen durch einfachen Anschluss möglich

### Strom-

Antriebsleistung:	15 kW
-------------------	-------

### Frequenzgesteuerter Motor

Der HPM S15 sollte immer mithilfe eines Frequenzwandlers betrieben werden.

### Anschlüsse

Anschluss für Flüssigkeitszulauf	DIN 11851 DN 50 Gewindestutzen
Anschluss für Flüssigkeitsauslauf	DIN 11851 DN 40 Gewindestutzen

## BETRIEBSDATEN

Empfohlene Betriebsfrequenz	60 Hz (speziell für Verdickungsmittel und Stabilisatoren)
-----------------------------	---

### Temperatur

Temperaturbereich:	-10 °C bis + 95 °C (Max. bei CIP)
Temperatur, Medien, Maximum:	70 °C

### Druck

Empfohlener Zulaufdruck:	0,0 - 0,2 bar
Min. Gegendruck empfohlen:	1 barg

Kapazität trockene Bestandteile:	Abhängig von Pulvereigenschaften (z.B. 3000 kg/h Kapazität für Magermilchpulver).
----------------------------------	---

Geräuschpegel (bei 1 m):	< 90 dB(A)
--------------------------	------------

### Maße/Gewicht

HxBxL [mm]:	1115 x 580 x 1300
Gewicht:	Ca. 230 kg.

### Motor

Inkl. Edelstahl-Motorverkleidung: Standard-Fußflanshmotor mit feststehendem, antriebsseitigem Kugellager gemäß metrischem IEC-Standard, 2-polig = 3.000/3.600 U/min bei 50/60 Hz, Schutzart IP 55 (mit Kondensatablass und Labyrinthverschluss), Isolierklasse F.

### Sonstiges

Trichtersieb.

Blindabdeckung an der Pulverzufuhr zur Verwendung während CIP

### Kontrolle der Pulverzugabe

Manuell betätigtes spezielles C-Kugelventil zur Zugabe von trockenen Bestandteilen

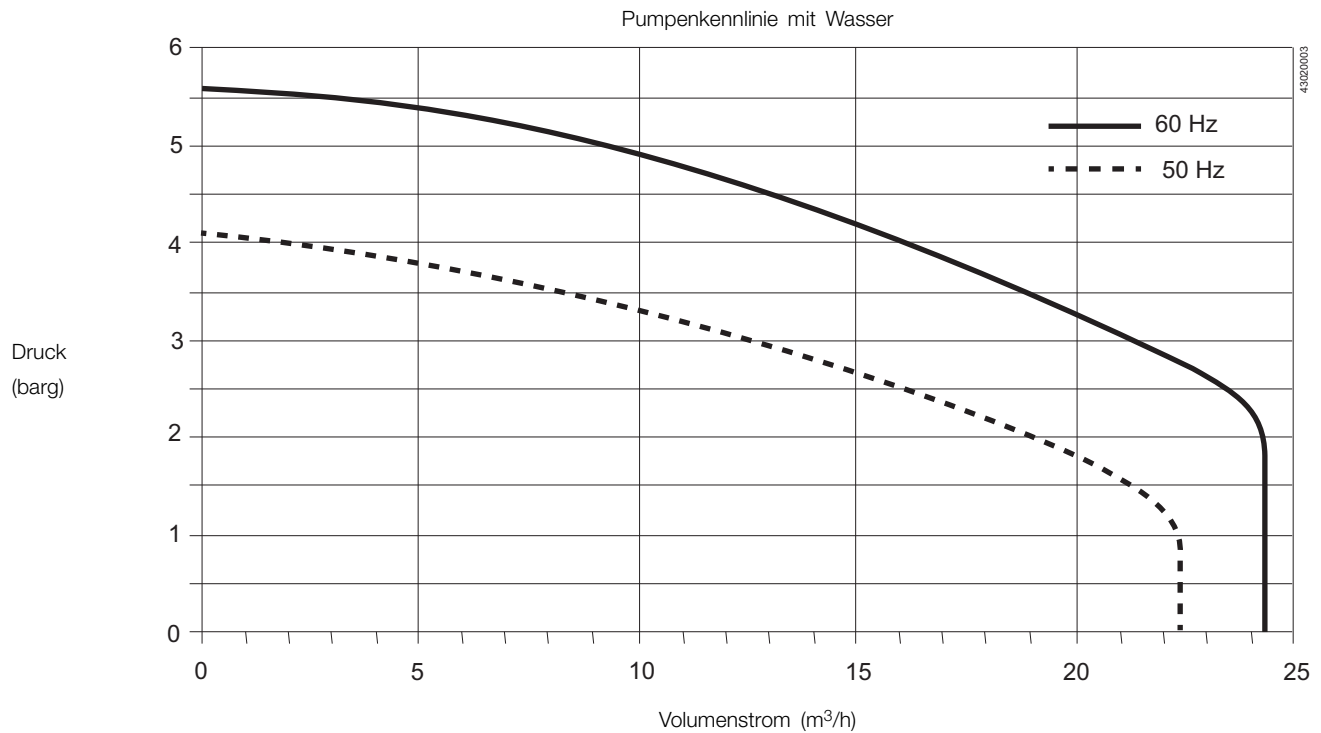
### Betrieb des Alfa Laval Hybrid-Pulvermischers S15

Der zweistufige Inline-Hybrid-Pulvermischer wird in einer Rezirkulationsschleife angeschlossen, die mit einem Batch-Tank verbunden ist. Nach der Zugabe von flüssigen Zutaten in den Tank wird der Alfa Laval Hybrid-Pulvermischer S15 verwendet, um die Flüssigkeit im Behälter zu zirkulieren. Für eine hocheffiziente Mischung in Tanks mit einem Fassungsvermögen von mehr als 1 - 2 m<sup>3</sup> empfiehlt es sich, im Tank einen Alfa Laval-Drehstrahlmischer zu installieren, indem er an das Ende des Zirkulationsrohrs angeschlossen wird.

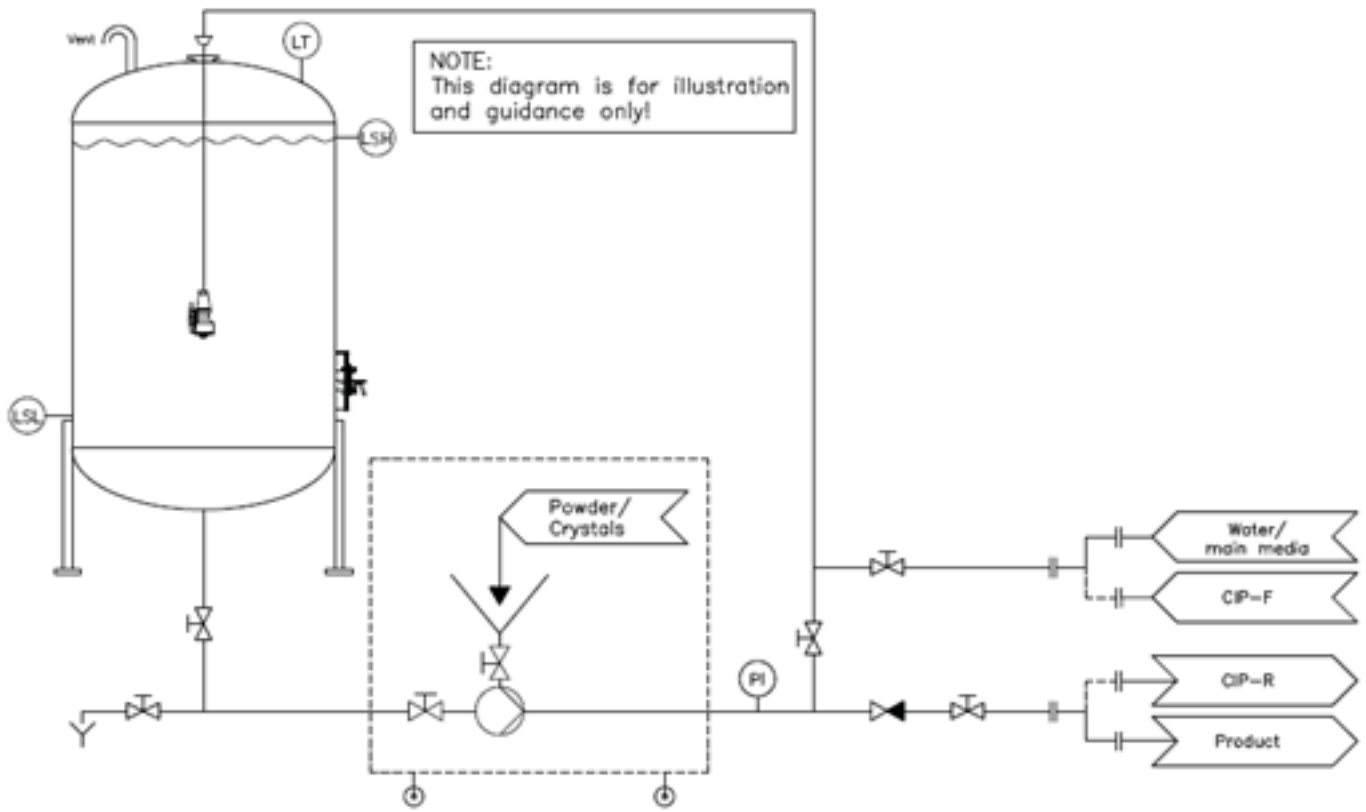
Bevor Pulver in den Trichter gegeben wird, ist sicherzustellen, dass in der Zirkulationsleitung keine Luft vorhanden ist und dass nach dem HPM ein Mindestdruck von 1 bar aufgebaut wird. Nach der Zugabe des Pulvers in den Trichter wird das C-Kugelventil unter dem Trichter geöffnet. Das Ventil ist die einzige Komponente, die der Betreiber bei der Zugabe des Pulvers kontrollieren muss. Der Injektor unter dem Ventil erzeugt im Trichterauslass einen Unterdruck, wodurch das Pulver in die Rotor-Stator-Stufe der Pumpe gezogen und Pulver und Flüssigkeit zu einer homogenen Masse vermischt werden. Das Laufrad in der zweiten Stufe der Pumpe überträgt das Pulver-Flüssigkeit-Gemisch in den Tank, während ein Teil des Pulver-Flüssigkeit-Gemisches durch den Injektor geleitet wird, was den Unterdruck im Trichterauslass erzeugt, was wiederum das Ansaugen des Pulvers in die Flüssigkeit ermöglicht.

Wenn das Mischen abgeschlossen ist, kann der Hybrid-Pulvermischer als Förderpumpe eingesetzt werden, oder, bei Verwendung zusammen mit dem Alfa Laval Drehstrahlmischer, als CIP-Vorwärtspumpe - abhängig von der Größe des Tanks und des Drehstrahlmischers - zur Reinigung des Tankinneren.

### Pumpenkennlinie für den Alfa Hybrid-Pulvermischer S15



Beispiel für die Konfiguration mit dem Alfa Hybrid-Pulvermischer S15 und einem Alfa-Drehstrahlmischer



Die hier enthaltenen Informationen sind korrekt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung; geringfügige Änderungen jedoch vorbehalten.

**Wie nehme ich Kontakt zu Alfa Laval auf?**

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt.  
Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage [www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com).