



Intelligent und zuverlässig

Lösungen zur Optimierung der Durchflusssteuerung



Die einzige Automationseinheit mit integriertem Stellantrieb



“Ein ökonomischer und effektiver Prozess ist durch zwei Eigenschaften gekennzeichnet: Einfachheit und Kontrolle. Das ist es, worum es bei Unique Control geht. Es setzt auf dem Ventilmarkt neue Maßstäbe – ohne Frage.”

Optimales und zuverlässiges Fluid Handling ist einer der Schlüssel zu einem effizienten und kostengünstigen Prozess. Diese Optimierung führt zu erheblichen Einsparungen und zu mehr Prozesseffizienz. Die überlegenen Lösungen von Alfa Laval optimieren die Flüssigkeitsführung in Ihrem gesamten Prozess. Wir bieten eine breit gefächerte Auswahl an zuverlässigen hygienischen Ventilen mit intelligenter Automation, die reibungslose Abläufe sicherstellen.

Mit dem neuen Unique Control heben wir Automation und Betrieb nun auf eine neue Ebene. Unique Control ist eine innovative Automationseinheit mit integriertem Ventilstellantrieb, die nun als Option für Klappenventile von Alfa Laval erhältlich ist.

Einfache Lösungen:

- Eine Antriebsgröße für alle Ventile des Lieferprogramms. Sie können selbst vor Ort die Einstellung auf normal offen oder geschlossen vornehmen
- Vereinfachung von Bestellung, Lagerhaltung und Systemkonfiguration
- Leichte Installation und Selbstkonfiguration
- Hygienische Konstruktion

Leichte Inbetriebnahme

Durchflussautomation und -regelung war noch nie so einfach: Dank der Selbstkonfiguration durch einen einfachen Tastendruck ist Unique Control in nur einem Fünftel der Zeit betriebsbereit, die gewöhnlich zur Konfiguration einer Steuereinheit nötig ist.

Luft-Luft-Prinzip

Ein einzigartiger Luftfedermechanismus ersetzt die herkömmliche mechanische Feder des Stellantriebs. Dadurch setzt Alfa Laval neue Maßstäbe im Hinblick auf Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Der Stellantrieb führte in Tests über eine Million Hubbewegungen aus und ist somit einer der langlebigsten Stellantriebe auf dem Markt.



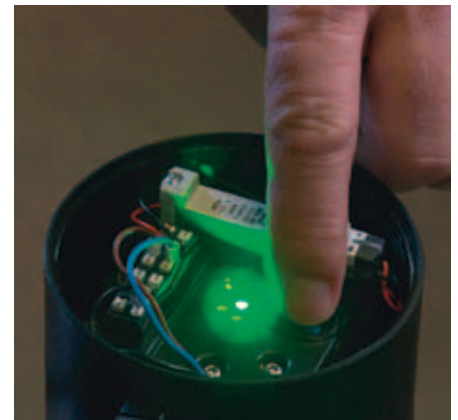
Dank des neuen Mechanismus ist Unique Control sehr flexibel und kann leicht von normal offen auf normal geschlossen umgestellt werden.

Hygienische Konstruktion

Unique Control eignet sich für viele Anwendungen. Die Komplettbauweise trägt zu der herausragenden Hygiene von Unique Control sowie zur Gewährleistung eines stabilen und zuverlässigen Betriebs bei. Das hygienische Kunststoffgehäuse hält rauen Umgebungen stand, ohne Ermüdungs-, Korrosions- oder Entfärbungserscheinungen zu zeigen. Unique Control ist unempfindlich gegen Druckschläge und Temperaturschwankungen und verhindert dadurch Fehlalarme, die den Prozess unterbrechen können.

Intelligente Steuerung

Die präzisen Überwachungsfähigkeiten der Steuereinheit gewährleisten einen reibungslosen Betrieb mit guter Prozessökonomie, die teure Prozessunterbrechungen durch unzuverlässige Alarme verhindern. Unique Control funktioniert mit einer herkömmlichen digitalen Schnittstelle oder einer AS-Schnittstelle.



Unique Control beherrscht seine Umgebung. Es erkennt den Ventiltyp und überwacht den Luftdruck im System. Es misst jeden allmählichen Druckabfall und sendet ein Warnsignal. Dadurch kann der Prozess weiterlaufen oder eine kontrollierte Maßnahme erfolgen.

Migrationsweg

Der Umstieg auf Unique Control ist leicht. Vorhandene Stellantriebe können schrittweise aufgerüstet werden, wenn ihre Erneuerung ansteht, damit Sie von den Vorteilen intelligenter Automation profitieren können. Unique Control ist für alle manuell und per Stellantrieb betätigten LKB Klappenventile geeignet.



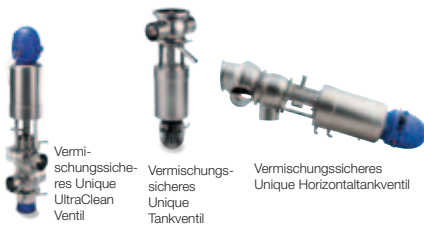
Scannen Sie den Code, um weitere Informationen über Unique Control für LKB Klappenventile zu erhalten.

Die wichtigsten Merkmale von Unique Control LKB für Klappenventile

- Kompakte, hygienische Komplettbauweise
- Integrierte Automation mit optischer 360°-Anzeige
- Einfach zu bestellen: eine Universalgröße, normal offen/geschlossen in einer Einheit
- Verringerter Bedarf an Vorratshaltung
- Selbstkonfiguration auf einfachen Tastendruck
- Für mehr als eine Million Hübe getestet
- Nur geringer Luftdruck erforderlich
- Digitale oder AS-Schnittstelle
- Wartungsfrei, aber Service möglich
- Luftüberwachung
- Gore-Tex Membran sorgt für wasserdichten und kondensationsfreien Betrieb
- Für alle Alfa Laval LKB Klappenventile bis DN 100 geeignet

Auswahl an Ventilen und Automationskomponenten von Alfa Laval. Das komplette Angebot finden Sie online.

Vermischungssichere Ventile



Vermischungssicheres Unique UltraClean Ventil



Vermischungssicheres Unique Tankventil



Vermischungssicheres Unique Horizontaltankventil



SMP-BC

Einsitzventile



Unique SSV Ventil (Standardausführung)



Aseptisches Unique SSV Ventil



Unique SSV ATEX



Unique SSV Tankentleerungsventil



Kleines Einsitzventil Unique SSSV

Klappenventile



LKB mit Standardgriff

LKB-F für Flanschanschlüsse

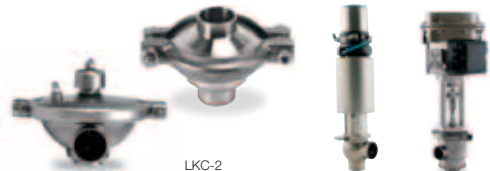
CBFV Klappenventil mit Klampanschlüssen

Hygienisches SBV Kugelventil



Hygienisches SBV Kugelventil

Regelventile



CPM-2 Ventil

LKC-2 Rückschlagventil

Unique RV-ST

SPC-2 Ventil

Spezialventile



Unique Probenahmeventil



MH Drehschieberventil



ThinkTop®



ThinkTop Basic



IndiTop



Seitlicher Initiator



Halterungen und Sensoren

Automation und Überwachung

Über Alfa Laval

Alfa Laval ist ein weltweit führender Anbieter von Spezialprodukten und kundenspezifischen Verfahrenslösungen.

Unsere Komponenten, Anlagen, Systeme und unser Service tragen zur Optimierung der Prozesse unserer Kunden bei, immer und immer wieder.

Wir helfen, wenn es um Wärmeübertragung, mechanische Separation oder den Transport verschiedenster Materialien geht, wie zum Beispiel Öl, Wasser, Chemikalien, Getränke, Lebensmittel, Stärke und pharmazeutische Produkte.

Als globales Unternehmen sind wir in fast 100 Ländern vertreten.

Ihr Kontakt zu Alfa Laval

Kontaktpersonen und -adressen weltweit werden auf unserer Website gepflegt. Bei Interesse besuchen Sie uns gerne auf unserer Homepage www.alfalaval.de.

